

Perugia, 5 Febbraio 2025

Spett.li  
**Affiliati Tennis e Padel  
aventi diritto a voto**

Trasmissione a mezzo p.e.c.

Prot. n° 22/2025.

**Oggetto: Federazione Italiana Tennis e Padel - Assemblea Elettiva Regionale Umbria - Sessione Ordinaria.**

Si trasmette, in allegato, l'avviso di convocazione della prossima Assemblea Regionale F.I.T.P. - Sessione Ordinaria, che avrà luogo presso l'“**Hotel Giò-Perugia Centro Congressi**”, **Via Ruggero D'Andreotto, 19 - 06124 Perugia**, il giorno **Sabato 22 Febbraio 2025**, con inizio alle ore 9.00 in prima convocazione ed **alle ore 10.00** in seconda convocazione.

L'intestatario del presente avviso è invitato a parteciparvi in qualità di Affiliato, avendo cura di verificare all'interno della tabella allegata la propria fascia di appartenenza ed il conseguente numero di voti a cui ha diritto, ai sensi dell'art. 14 dello Statuto Federale.

Il Presidente/Legale Rappresentante di codesto Affiliato, in caso di impedimento a partecipare all'Assemblea, può rilasciare delega ad altro soggetto, a condizione che la persona delegata sia a sua volta rappresentante in Assemblea del proprio Affiliato di appartenenza (le cariche sociali devono risultare dal modello di Affiliazione o dalle comunicazioni delle variazioni sopravvenute degli Organi Sociali e pervenute alla Segreteria Regionale prima della data di svolgimento dell'Assemblea). Si invita a prendere attenta visione delle altre condizioni e modalità prescritte per l'eventuale rilascio della delega, di cui all'art. 35 dello Statuto Federale ed all'art. 1.3.2 del Regolamento Organico.

La Verifica dei Poteri avrà luogo in data 22 Febbraio 2025 a partire dalle ore 8.30, nello spazio adiacente al locale dove si svolgerà l'Assemblea Regionale.

L'Affiliato destinatario dell'avviso di convocazione è invitato ad esibire in tale sede la presente lettera indicando di seguito (compilare):

- Denominazione completa dell'Affiliato: \_\_\_\_\_
- Codice federale: \_\_\_\_\_
- Legale Rappresentante: \_\_\_\_\_

Si ricorda, inoltre, che i Presidenti degli Affiliati aventi diritto al voto o i loro Delegati a partecipare all'Assemblea, possono rappresentare per delega, oltre al proprio, solamente un altro Affiliato, senza limitazioni di fascia.

**Allegati:**

- Avviso di convocazione Assemblea Regionale
- Tabella voti
- Fac-simile delega, da esibire unitamente ad un documento di identità
- Fac-simile candidatura alla carica di Presidente ed a quella di Componente Regionale e Componente Padel

Le candidature dovranno pervenire alla Segreteria del CR Umbria, in originale, tramite consegna a mano, raccomandata o altro mezzo idoneo (pec, corriere, fax, etc.) entro le ore 18:00 del giorno 15 Febbraio 2025, accompagnate da copia di un documento di riconoscimento.

**ASSEMBLEA REGIONALE F.I.T.P. UMBRIA**

*Sessione Ordinaria*

**AVVISO DI CONVOCAZIONE**

Con la presente si comunica che l'Assemblea Ordinaria degli Affiliati della Regione Umbria della Federazione Italiana Tennis e Padel è convocata per il giorno **Sabato 22 Febbraio 2025** alle ore 9.00 in prima convocazione ed **alle ore 10.00 in seconda convocazione**, presso l' "Hotel Giò - Perugia Centro Congressi" - in Via Ruggero D'Andreotto, 19 - 06124 Perugia, per discutere del seguente:

**ORDINE DEL GIORNO**

*Parte preliminare:*

- 1) Nomina del Presidente dell'Assemblea, del Vice-Presidente e degli scrutatori;
- 2) Relazione morale-sportiva per il biennio 2023-2024.

*Parte ordinaria:*

- 1) Elezione del Presidente del Comitato Regionale Umbria della Federazione Italiana Tennis e Padel per il quadriennio olimpico 2025/2028;
- 2) Elezione di n° 6 Componenti, in rappresentanza degli Affiliati Tennis, del Comitato Regionale Umbria della Federazione Italiana Tennis e Padel, per il quadriennio 2025/2028;
- 3) Elezione di n° 2 Componenti, in rappresentanza degli Affiliati Padel, del Comitato Regionale Umbria della Federazione Italiana Tennis e Padel, per il quadriennio 2025/2028.

Si rammenta che l'Affiliato non in regola non può esercitare il diritto di voto in Assemblea.

Federazione Italiana Tennis e Padel  
Comitato Regionale Umbria

*(Dott. Roberto Carraresi)*